

# UL Style No. 3068

RoHS



## 실리콘 케이블

Silicon cable

### 제품의 설명

- UL File No. E477181
- Standard : UL Subject 758
- Use : Internal wiring of appliances
- Temperatures exceeding :150°C

### RATING

| STYLE No | Volt.(max) | Tem p.(max) |
|----------|------------|-------------|
| 3068     | 300V       | 150°C       |

| 도체   |              |         | 절연체         |             | 완성 외경<br>(mm) | 시험 전압<br>(AC V) | 절연저항<br>(M.Ω /km.at20°C) |
|------|--------------|---------|-------------|-------------|---------------|-----------------|--------------------------|
| 전선규격 | 구성 (EA / mm) | 외경 (mm) | 실리콘 두께 (mm) | 유리사 두께 (mm) |               |                 |                          |
| 30   | 1 / 0.26     | 0.26    | 0.40        | 0.20        | 1.46          | 2,000V          | 610                      |
|      | 7 / 0.102    | 0.30    |             |             | 1.46          |                 |                          |
| 28   | 1 / 0.32     | 0.32    |             |             | 1.52          |                 |                          |
|      | 7 / 0.127    | 0.32    |             |             | 1.52          |                 |                          |
| 26   | 1 / 0.40     | 0.40    |             |             | 1.60          |                 |                          |
|      | 7 / 0.16     | 0.49    |             |             | 1.69          |                 |                          |
| 24   | 1 / 0.50     | 0.50    |             |             | 1.70          |                 |                          |
|      | 7 / 0.203    | 0.61    |             |             | 1.81          |                 |                          |
| 22   | 1 / 0.60     | 0.60    |             |             | 1.80          |                 |                          |
|      | 13 / 0.18    | 0.75    |             |             | 1.95          |                 |                          |
|      | 66 / 0.08    | 0.75    |             |             | 1.95          |                 |                          |
| 20   | 1 / 0.82     | 0.82    |             |             | 2.02          |                 |                          |
|      | 21 / 0.18    | 0.95    | 2.15        |             |               |                 |                          |
| 18   | 35 / 0.18    | 1.23    | 2.43        |             |               |                 |                          |
| 16   | 55 / 0.18    | 1.54    | 2.74        |             |               |                 |                          |